

## HOLZ RUSER

# Zusammenarbeit funktioniert

## zwischen Werkzeug-Spezialist und Anwender

Aus engem Kontakt mit dem Anwender resultieren die besten Ergebnisse, gibt man sich in der Kock-Unternehmensgruppe überzeugt. Das Unternehmen tritt im Bereich der Werkzeugtechnik als Komplettanbieter auf.



Bildquelle: Fingerlos

Mit Bandsäge-Blättern wird Holz Ruser von der Kock-Unternehmensgruppe beliefert

Mit Bandsägen, Spanermessern, Hackermessern, Kreissägen und Binol-Schmiermittel beliefern wir Holz Ruser, Bornhöved/DE“, beschreibt Verkaufsleiter Michael Schubert, Kock-Unternehmensgruppe, Moorrege/DE, die Zusammenarbeit der beiden norddeutschen Unternehmen. Holz Ruser ist ein Vollsortimenter für den gesamten Konstruktionsbereich. Die Einschnittkapazität beträgt 220.000 fm/J. Der Einschnitt erfolgt auf zwei Sägelinien. Ein Schwachholzwerk mit einer Spaner-/Kreissäge-Kombination produziert die schwächeren Dimensionen, während im Starkholzwerk mittels Spaner und Bandsäge die größeren Querschnitte und Längen erzeugt werden. „In diesem Unternehmen legt man ein großes Augenmerk auf die Werkzeug-Qualität, unterm Strich haben wir uns mit Ruser immer vernünftig arrangiert“, fasst Schubert zusammen.

Auch eine Hochdrucksprühung von Danfoss, Nordbork/DK, hat die Kock-Unternehmensgruppe bei Holz Ruser installiert. „Speziell am Besäumer beobachten wir aufgrund der Danfoss-Technologie erhebliche Vorteile, die Luft zum Arbeiten ist deutlich besser, die Brandgefahr ist geringer und die Sägeblätter haben eine deutlich längere Standzeit“, betont Holz Ruser-Geschäftsführer Henning Ruser.

### Gut funktionierende Zusammenarbeit

„Mit Holz Ruser haben wir schon lange eine fruchtbare Zusammenarbeit“, schildert Schubert. Seit der Unternehmensgründung von Holz Ruser 1972 ist man für Ruser als Werkzeug-Zulieferer tätig.

Den Zugang zu seinen Kunden beschreibt Schubert als partnerschaftliches Projekt. „Der Kunde muss sich öffnen, damit wir seine Bedürfnisse erkennen und ihm so die optimale Lösung

anbieten können. Unsere Kunden profitieren von der Erfahrung, die wir bei anderen Sägewerken machen und wir lernen von der Erfahrung, die uns der Kunde mitbringt“.

### Gemeinsame Entwicklungsarbeit

„Die Double Cut-Bestückung ist eine hauseigene Entwicklung der Kock-Unternehmensgruppe“, schildert Schubert. Kombiniert man diese mit einem Multishift-Stahl von Sandvik, Sandviken/SE, so erhält man ein besonders hochwertiges Produkt. Es wird eine deutliche Standzeit-Erhöhung der Werkzeuge erreicht. Da die Zähne schärfer sind, erhält man eine bessere Schnittoberfläche, heißt es.

Bei der Entwicklung der Double Cut Bestückung arbeitete man eng mit Holz Ruser zusammen. So wurden dort das System auf einer Blockbandsäge getestet und optimiert. Zwei Jahre dauerte diese Versuchsreihe. „In dieser Phase erzielten wir besonders gute Ergebnisse“, erinnert sich Ruser. Alle Parameter, wie beispielsweise Spannung, Winkel, Zahnform bis hin zur Schleifscheibe wurden optimiert. „Diese Vorarbeit war notwendig, um mit dem Produkt in den Markt zu gehen“, erklärt Schubert.

Ruser zeigt sich von der Double Cut-Entwicklung überzeugt. Er weist darauf hin, dass vorher in seinem Werk die Sägeblätter alle acht Stunden gewechselt werden mussten. Im Zuge der Optimierung ist der Bandsägen-Bedarf permanent gesunken, nun haben die Bandsägen-Blätter eine Standzeit von bis zu drei Schichten, berichtet man in Bornhöved.

Das Double Cut-System hat Ruser im Starkholzsägewerk eingesetzt. Hier arbeitet das Unternehmen auf einer AKE-Quattro-Säge mit frequenzge-

## DATEN & FAKTEN

HOLZ RUSER	
<b>Gründung:</b>	1972
<b>Geschäftsführer:</b>	Claus Ruser, Henning Ruser
<b>Standort:</b>	Bornhöved/DE
<b>Mitarbeiter:</b>	90
<b>Betriebsfläche:</b>	125.000 m <sup>2</sup>
<b>Geschäftszweige:</b>	Hobelwerk, KVH-Produktion, Abbund, Imprägnieren
<b>Hauptholzart:</b>	Fichte
<b>Einschnitt:</b>	220.000 fm/J
<b>Trocknungskapazität:</b>	60.000 m <sup>3</sup> /J
<b>Zertifizierungen:</b>	PEFC, FSC
<b>Export:</b>	25 %
KOCK-UNTERNEHMENSGRUPPE	
<b>Gegründet:</b>	1951
<b>Geschäftsführer:</b>	Dieter Kock, Wolfgang Kock
<b>Standort:</b>	Moorrege/DE
<b>Mitarbeiter:</b>	46
<b>Geschäftszweige:</b>	Service sowie Handel von Werkzeugen für die primäre Holzzerlegung, Herstellung von Block- und Trennband-sägen



**Michael Schubert**

schätzt die guten Kontakte zu Holz Ruser



Hochdrucksprühung von Danfoss ist bei Holz Ruser installiert

steuertem Vorschub. „Gerade beim Starkholz ist die Sägeblatt-Beanspruchung hoch, weshalb wir das Kock-System schätzen“, sagt Ruser.

#### **Kompetenter Partner**

Die Kock-Unternehmensgruppe ist Hersteller von Bandsägen und Profilmessern. Im Bereich der Holzbearbeitungswerkzeuge hat das Unternehmen die Werksvertretung für Binol, Danfoss, Kanefusa, Micor, Sandvik, Stehle und TTT.

Ebenfalls betreibt das Unternehmen in Moorege einen Nachschärf-Servicebereich. So kann man ein breites Spektrum an Werkzeugen und Lösungen sowie Dienstleistungen für die Holzbranche anbieten.

**BF**